

# Reny™ N-252A

Polyamide MXD6

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp

## Technical Data

### Product Description

玻纤强化、制振、高刚性

### General

|                        |                                  |                   |
|------------------------|----------------------------------|-------------------|
| Filler / Reinforcement | • 玻璃纤维增强材料, 20% Filler by Weight |                   |
| Features               | • 高刚性                            | • 减震              |
| Uses                   | • 电气/电子应用领域<br>• 汽车电子            | • 汽车领域的应用<br>• 通用 |

| Physical                                   | 干燥      | 调节后的    | 单位制               | 测试方法            |
|--------------------------------------------|---------|---------|-------------------|-----------------|
| Density                                    | 1.72    | --      | g/cm <sup>3</sup> | ISO 1183        |
| Molding Shrinkage <sup>3</sup>             |         |         |                   | Internal Method |
| 垂直 : 130°C, 2.00 mm                        | 0.42    | --      | %                 |                 |
| 流动 : 130°C, 2.00 mm                        | 0.31    | --      | %                 |                 |
| Water Absorption                           |         |         |                   | Internal Method |
| 24 hr, 23°C                                | 0.24    | --      | %                 |                 |
| 平衡, 23°C, 50% RH                           | 1.1     | --      | %                 |                 |
| Mechanical                                 | 干燥      | 调节后的    | 单位制               | 测试方法            |
| Tensile Modulus                            | 20500   | 16900   | MPa               | ISO 527-2/1     |
| Tensile Stress (断裂)                        | 147     | 122     | MPa               | ISO 527-2/5     |
| Tensile Strain (断裂)                        | 1.1     | 1.3     | %                 | ISO 527-2/5     |
| Flexural Modulus <sup>4</sup>              | 20300   | 15200   | MPa               | ISO 178         |
| Flexural Stress <sup>4</sup>               | 260     | 195     | MPa               | ISO 178         |
| Impact                                     | 干燥      | 调节后的    | 单位制               | 测试方法            |
| Charpy Notched Impact Strength (23°C)      | 3.8     | 4.2     | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179         |
| Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)    | 27      | 26      | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179         |
| Thermal                                    | 干燥      | 调节后的    | 单位制               | 测试方法            |
| Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, 未退火) | 226     | 213     | °C                | ISO 75-2/A      |
| Electrical                                 | 干燥      | 调节后的    | 单位制               | 测试方法            |
| Surface Resistivity                        | 4.0E+15 | 2.0E+14 | ohms              | IEC 60093       |
| Volume Resistivity                         | 6.0E+15 | 7.0E+14 | ohms-cm           | IEC 60093       |
| Electric Strength (1.00 mm)                | 21      | 20      | kV/mm             | IEC 60243-1     |
| Dielectric Constant                        |         |         |                   | IEC 60250       |
| 1 MHz                                      | 5.00    | 5.00    |                   |                 |
| 100 MHz                                    | 5.00    | 5.00    |                   |                 |
| Dissipation Factor                         |         |         |                   | IEC 60250       |
| 1 MHz                                      | 8.0E-3  | 0.018   |                   |                 |
| 100 MHz                                    | 0.011   | 0.011   |                   |                 |
| Comparative Tracking Index                 | 325     | 250     | V                 | IEC 60112       |
| Flammability                               | 干燥      | 调节后的    | 单位制               | 测试方法            |
| Flame Rating (1.6 mm)                      | HB      | --      |                   | UL 94           |

### Additional Information

调节后的 50% RH

(+) 18816996168

Ponciplastics.com

## Reny™ N-252A

Polyamide MXD6

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp

| Injection          | 干燥 单位制         |
|--------------------|----------------|
| Drying Temperature |                |
| 真空干燥机, A           | 120 °C         |
| 真空干燥机, B           | 80 °C          |
| Drying Time        |                |
| 真空干燥机, A           | > 3.0 hr       |
| 真空干燥机, B           | > 12 hr        |
| Rear Temperature   | 265 °C         |
| Middle Temperature | 270 °C         |
| Front Temperature  | 275 °C         |
| Nozzle Temperature | 275 °C         |
| Mold Temperature   | 120 到 140 °C   |
| Injection Pressure | 20.0 到 150 MPa |
| Injection Rate     | 中等偏快           |
| Screw Speed        | 60 到 150 rpm   |

(+) 18816996168

Poncioplastics.com